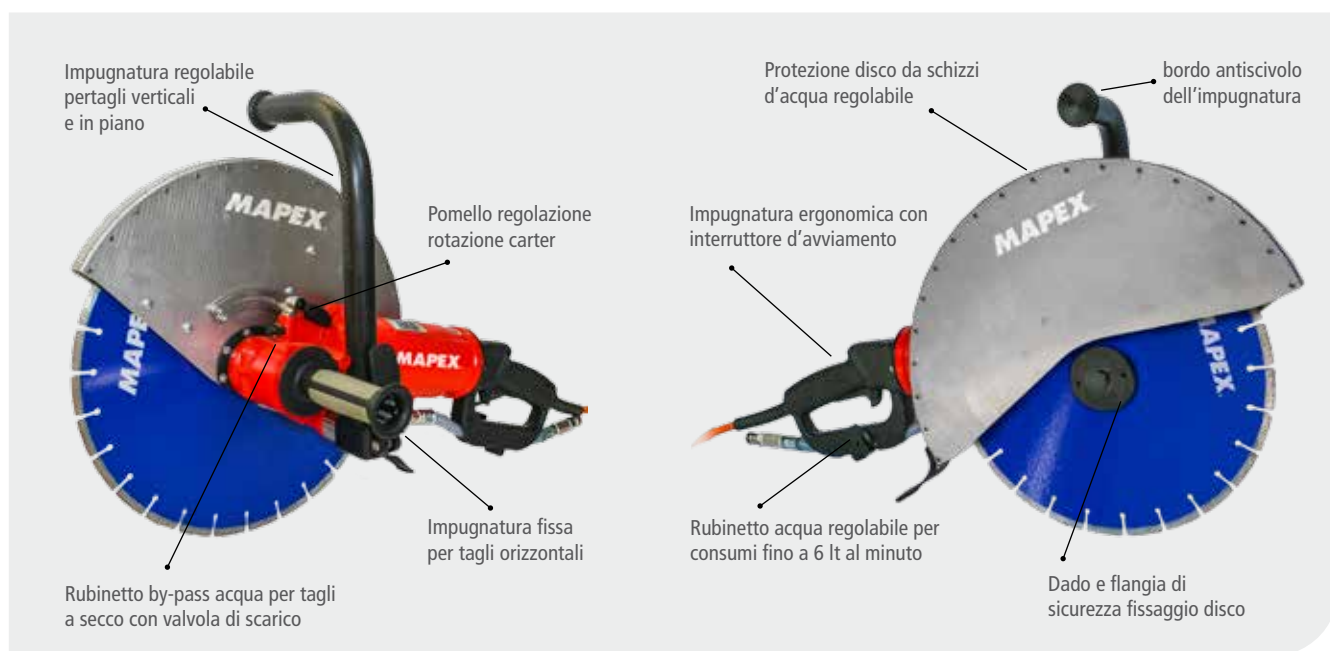


La tecnologia ad alta frequenza e tutte le possibilità di un sistema integrato e completo



Configurazione del sistema di taglio

- Troncatrice manuale TS 40
- Convertitore di frequenza FU6 U
- Custodia di trasporto cassa in legno (optional)

Avvertenza: Mai sostituire la spina originale 400 V - 5 P - 16 A dell'Inverter FU6 U, in quanto non funzionerebbe l'alimentazione a 230 V. Utilizzare sempre i cavi adattatori in dotazione.

Dotazione per TS 40 e FU6 U

- Due cavi adattatori 230 V e 400 V
- Tubo acqua con raccordi m 3,5
- Tubicino scarico acqua m 1
- Set chiavi, libretto istruzioni + CE
- **Optional** custodia di trasporto in legno: L x P x H 960-340-550 mm (con TS 40 + FU6 U peso totale Kg 35)



Dischi diamantati silenziati senza compromessi

TS 40 lavora sempre al massimo della potenza consentendo tagli ininterrotti anche sui materiali più duri. Per questa ragione richiede dischi con diamante di alta qualità, in grado di sfruttare tutta la potenza messa a disposizione dall'elettronica. Mapex realizza un'ampia gamma di dischi dedicati per tutti gli impieghi dando particolare attenzione al problema dell'abbattimento del rumore che viene sempre più richiesto per i lavori nei centri abitati



Lavorare sui tetti con TS 40 in totale sicurezza



Tecnica di taglio per aperture di lucernai



Configurazione base per l'utilizzo *

Box inverter FU6 U	* 390CFFU6U
Troncatrice TS 40 HF per Ø 410 mm (disco escluso)	* 400TDTS40HF
Kit completo flange filo muro TS 40	500KITRAMUTS40

MAPEX: distributore e centro di assistenza autorizzata dei sistemi di perforazione e taglio del cemento armato **WEKA**

MAPEX S.r.l. Sede legale Reggio Emilia produzione, vendita e assistenza tecnica diamante Via Provinciale Sud, 7 42011 Bagnolo in Piano (Reggio Emilia) Italy Tel. 0522-951090 - Fax 0522-951108 www.mapexsrl.com - info@mapexsrl.com

Sede di Vicenza, vendita e assistenza tecnica macchine per l'Italia e l'estero Via Divisione Julia, 35/a 36031 Dueville (Vicenza) Italy Tel. 0444-371038 - Fax 0444-335994 www.mapexsrl.com - service@mapexsrl.com

Controllo della TS 40 - Il motore è controllato dal box inverter FU6 U che fornisce l'alimentazione richiesta e regola l'assorbimento di corrente e la velocità di rotazione. Il PFC integrato assicura che non venga immessa corrente sfasata dalla rete ma solo energia convertibile in potenza meccanica.

L'inverter - riconosce se si è allacciati alla corrente a 230 V o a 400 V e adatta corrente e potenza. La corrente viene controllata secondo le esigenze e limitata al valore massimo di potenza, pertanto il motore non può essere sovraccaricato.

L'Inverter FU6 U - fornisce in ogni momento la potenza necessaria per garantire le massime prestazioni in ogni situazione. Quando lo sforzo applicato sulla macchina è eccessivo, l'elettronica interviene togliendo l'alimentazione, garantendo tutte le sicurezze.

Protezione anticorrosione - Involucro e carter del disco sono in alluminio e i componenti principali sono antiruggine. L'inverter e la troncatrice sono protetti da getti d'acqua con classe di protezione IP 55 in conformità con le normative EN 60 529.

Informazioni utili per TS 40 e FU6 U

- **Obbligo di verifiche elettriche ogni 6 mesi**
- Cambio olio dopo le prime 100 ore di lavoro
- Potenza minima con generatore Kva 5 - a 230 V
- Potenza minima con generatore Kva 11 - a 400 V
- Cavi H 07RN F max 50 m - 3 x 2,5 a 230 V
- Cavi H 07RN F max 50 m - 4 x 2,5 a 400 V
- Svuotare i residui d'acqua in presenza di gelo



Tecnologia HF
Più potenza
Più redditività
Nient'altro!

La Troncatrice a diamante ad alta frequenza HF

Potente sega elettrica manuale a 1000 Hz, per tagli universali in ogni condizione, per aperture e modifiche strutturali in murature e cemento. Utilizzabile in 230 V e 400 V

Mapex - TS 40 è il riferimento del taglio manuale a diamante, potente sistema elettrico professionale versatile e leggero

Troncatrice a doppia alimentazione 230 V e 400 V - 6500 W con motore alta frequenza 1000 Hz raffreddato ad acqua

MAPEX
the energy of experience

Tagli a secco ed umido su pietra e cemento, nelle ristrutturazioni per modifiche fino a 165 mm

Sistema basato su FU6 U, l'Inverter che alimenta 7 macchine da 700 a 1000 Hz

Sistema di taglio manuale a diamante ad alta frequenza TS 40

- Potente motore HF da 6500 W a 1000 Hz raffreddato ad acqua
- Disco previsto max. Ø 410 mm
- Profondità di taglio max. 165 mm
- Trazione diretta senza cinghia
- Tagli a secco e ad acqua
- Carter protezione disco
- Frizione meccanica di sicurezza
- Rilevatore di temperatura
- Protezione dai getti d'acqua IP55

Convertitore di frequenza FU6 U

- Tecnologia raffreddata ad acqua
- Gestione elettronica del sistema



Tagli veloci per canalette in spazi ristretti.

TS 40: 165 mm di taglio libero manuale



Tecnologia ad alta frequenza affidabile e intelligente con il sistema d'alimentazione FU6 U per TS 40

Tagli continui su muratura, pietra e cemento armato

Taglia sempre al massimo dei giri e della potenza

Ecologica. Aggressiva

Indispensabile per tagli su coperture

Un solo cavo elettrico

Il più alto livello di potenza mai raggiunto per una troncatrice

PUNTI DI FORZA

- Utilizzabile da un solo operatore
- Tagli vicino alle pareti
- Tagli in abitazioni civili a 230 V
- Tagli industriali a 400 V
- Doppia impugnatura

UTILIZZATORI

- Imprese edili di manutenzione e di restauro che si occupano del recupero edilizio
- Prefabbricatori e terzisti

VANTAGGI

- Limitati costi di investimento
- Rapido ammortamento
- Minima manutenzione
- Bassa rumorosità e minime vibrazioni per un alto comfort

APPLICAZIONI

- Laterizi, pietra, cemento armato
- Per modifiche e ristrutturazioni
- Per incassi di tubi e putrelle
- Per aperture di lucernai



Tagli di pilastri fortemente armati

FU6 U: dopo l'allacciamento al quadro elettrico, collegate TS 40 poi girate l'interruttore in posizione 1, aspettate 30", infine con il Led verde fisso e click, il sistema è pronto.

Cambio da 230 a 400 V e viceversa. Posizionate l'interruttore sullo 0, poi aspettate 2' per resettare il sistema. Riportate l'interruttore in posizione 1, attendete ancora 30", infine con il Led verde fisso e click, il sistema è pronto.



Tagli di pannelli in cls filo putrella

TS 40 Potenza senza confronti nient'altro è paragonabile!

CARATTERISTICHE TS 40

in monofase

in trifase

• Motore raffreddato ad acqua	V	230	400
• Potenza nominale	W	3700	6500
• Potenza resa	W	2800	4800
• Ampere	A	16	13,5
• Frequenza di ingresso HF	Hz	1000	1000
• Protezione da getti d'acqua	IP	55	55
• Consumo acqua massimo	lt /1'	6	6
• Cavo elettrico attacco rapido	m	4	4

• Velocità albero disco	g /1'	2500
• Diametro disco max.	mm	410
• Profondità di taglio	mm	165
• Foro del disco	mm	25,4
• Fori disco raso muro	mm	60
• 6 viti M6 interasse	mm	60
• Peso con disco	Kg	12
• Dimensioni L x P x H	mm	750 x 200 x 500

CONVERTITORE DI FREQUENZA FU6 U

• Un solo Inverter che aziona più modelli di macchine: HD 16 - HD 18 - HS 40 - HS 50 - TS 40 - TR 40 - TK 40

- Inverter in alluminio raffreddato ad acqua
- Alimentazione 50 - 60 Hz
- Frequenza di uscita
- Convertitore di frequenza
- Cavo con spina 400 V - 5p - 16 A
- Adattatore con spina 400 V - 4p - 16 A
- Adattatore per funzionamento in 230 V

V	230 / 400
Hz	1000
Kg	6,4
m	6,5

MAPEX

1 centro di produzione

- produzione di utensili diamantati per l'edilizia e la demolizione controllata

2 centri di assistenza

- service con personale qualificato
- specializzato in attrezzature per la demolizione controllata
- specializzato per utensili diamantati

SICUREZZE MECCANICHE

- **Ingranaggi** ad elevata resistenza lubrificati ad olio per una superiore durata ed efficienza
- **Frizione** meccanica di sicurezza che assorbe i sovraccarichi dovuti all'eccessiva spinta dell'operatore
- **Albero** porta disco molto rigido e montato su cuscinetti protetti

SICUREZZE ELETTRICHE

- **Avviamento** lento progressivo con protezione elettronica integrata contro i sovraccarichi elettrici
- **Protezione** termica con arresto automatico in caso di raffreddamento insufficiente per scarsità d'acqua
- **Pressione** d'acqua minimo 1 bar, massimo 3 bar, con un consumo di almeno 1 lt d'acqua al minuto

SICUREZZA DI UTILIZZO

- **Conta ore** nell'Inverter che permette di lavorare per 300 h, poi informa che è necessario effettuare la manutenzione, quando per avviare TS si dovrà attivare l'interruttore 3 volte.