

TR 40 progettata per alte prestazioni elevato comfort con 2 impugnature



Anelli diamantati Laser

TR 40 lavora sempre al massimo della potenza consentendo tagli ininterrotti anche sui materiali più duri. Per questa ragione richiede anelli di alta qualità, in grado di sfruttare tutta la potenza messa a disposizione dall'elettronica.

Mapex fornisce anelli diamantati con saldatura Laser dedicati ai vari materiali, per assicurare le maggiori prestazioni anche con stress elevati.

Performance e redditività

Materiali a bassa abrasività

- Cemento armato
- Pietre artificiali composte
- Refrattari e precompresso
- Pietre naturali dure, rocce
- Granito, porfido, lastricati

Materiali ad alta abrasività

- Mattoni, laterizi,
- Tufo, Gasbeton, Leca
- Blocchetti di cemento
- Pietre naturali tenere
- Asfalto e arenarie



Configurazione del sistema di taglio

- Troncatrice manuale TR 40 + FU6 U
- Custodia di trasporto in legno (optional)



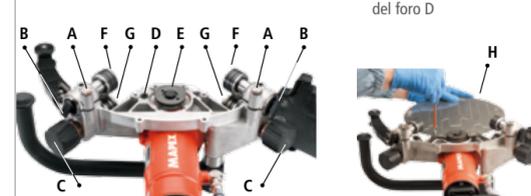
Avvertenza: Mai sostituire la spina originale 400 V- 5 P- 16 A dell'Inverter FU6 U, in quanto non funzionerebbe l'alimentazione a 230 V. Utilizzare sempre i cavi adattatori in dotazione.

Dotazione per TR 40 e FU6 U

- Due cavi adattatori 230 V e 400 V
- Tubo acqua con raccordi m 3,5
- Set chiavi, libretto istruzioni + CE
- **Optional** custodia di trasporto in legno: L x P x H 1060-355-600 mm (con TR 40 + FU6 U peso totale Kg 48)

Fasi di assemblaggio anello

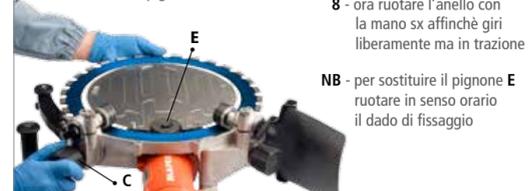
- 1 - allentare solo le 2 viti di blocco rif. **A**
- 2 - ruotare le 2 impugnature a T per sollevare i rulli **F**
- 3 - svitare i 2 pomelli fino in fondo rif. **C**
- 4 - fissare la lamiera di diffusione rif. **H**



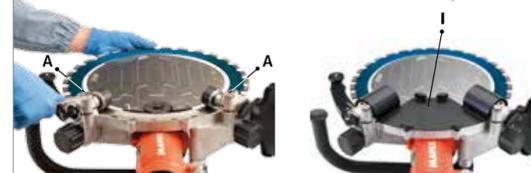
- 5 - ora, dopo aver sollevato i rulli **F**, inserire l'anello fra i 4 rulli con le scanalature verso il basso e infine agganciarlo ai rulli inferiori **G**



- 7 - tenere ancora l'anello con la mano sx e con la mano dx avvitare fino in fondo in modo alternato i 2 pomelli rif. **C** per fare avanzare l'anello diamantato e incastrarlo nel pignone rif. **E**



- 9 - infine avvitare solo le 2 viti rif. **A** D.17 fino in fondo per bloccare i rulli sull'anello



MAPEX: distributore e centro di assistenza autorizzata dei sistemi di perforazione e taglio del cemento armato **WEKA**

MAPEX S.r.l. Sede legale Reggio Emilia produzione, vendita e assistenza tecnica diamante Via Provinciale Sud, 7 42011 Bagnolo in Piano (Reggio Emilia) Italy Tel. 0522-951090 - Fax 0522-951108 www.mapexsrl.com - info@mapexsrl.com

Sede di **Vicenza**, vendita e assistenza tecnica macchine per l'Italia e l'estero Via Divisione Julia, 35/a 36031 Dueville (Vicenza) Italy Tel. 0444-371038 - Fax 0444-335994 www.mapexsrl.com - service@mapexsrl.com

FU6 U tutto sotto controllo

Il motore della **TK 40** - è controllato da **FU6 U** che alimenta a richiesta e regola la corrente e la velocità di rotazione. Il PFC assicura che non venga immessa corrente sfasata ma solo energia convertibile in potenza meccanica.

L'inverter **FU6 U** - riconosce se si è allacciati a 230 V o a 400 V e adatta corrente e potenza. Inoltre fornisce la potenza per garantire le massime prestazioni e quando lo sforzo sulla macchina è eccessivo, l'elettronica toglie l'alimentazione.

Informazioni utili per TR 40 e FU6 U

- **Obbligo di verifiche elettriche ogni 6 mesi**
- **Cambio olio dopo le prime 100 ore di lavoro**
- **Potenza minima con generatore Kva 5 - a 230 V**
- **Potenza minima con generatore Kva 11 - a 400 V**
- **Cavi H 07RN F max 50 m - 3 x 2,5 a 230 V**
- **Cavi H 07RN F max 50 m - 4 x 2,5 a 400 V**
- **Svuotare i residui d'acqua in presenza di gelo**

Corretto consumo del sistema di taglio

Per ottimizzare i consumi, ad ogni cambio del disco sostituire anche il pignone di trazione **E**.

Consigli utili a fine lavoro

A fine lavoro fate girare a vuoto il disco al massimo dei giri con il rubinetto acqua aperto per 30 secondi per liberare totalmente dai fanghi il sistema di taglio. Ora soffiare aria dal rubinetto per espellere l'acqua, poi spruzzate sul disco e sui rulli uno spray protettivo.

Configurazione base per l'utilizzo *

Box inverter FU6 U	* 390CFFU6U
TR 40 con anello cemento a.	* 399TRTR40HF
Anello di ric. cemento armato	130DTAR150400WK
Anello di ric. mattoni/ laterizi	130DTAR150400WM
Pignone rotazione disco	690RICPIGTR40

Tecnologia HF Prestazioni da Fuoriclasse

Unica!



Taglio ad anello diamantato alta frequenza HF

Potente sega elettrica manuale a 1000 Hz, per tagli profondi nelle ristrutturazioni e per modifiche strutturali su pietra e cemento. Utilizzabile in 230 V e 400 V.

MAPEX - TR 40: tecnologia di taglio ad anello diamantato con grandi vantaggi di potenza e profondità in sicurezza

Sega ad anello doppia alimentazione 230 V e 400 V - 6500 W con motore alta frequenza 1000 Hz raffreddato ad acqua

MAPEX
the energy of experience



Sega professionale per tagli ad umido su muratura e cemento, nel recupero edilizio fino a 300 mm

Basato sull'Inverter FU6 U in HF che alimenta 7 macchine fino a 1000 Hz

Sistema di taglio a diamante TR 40

- Potente motore HF da 6500 W a 1000 Hz raffreddato ad acqua
- Disco ad anello Ø 400 mm
- Profondità di taglio max. 300 mm
- Trazione diretta senza cinghia
- Tagli solo con acqua continua
- Frizione meccanica di sicurezza
- Rilevatore di temperatura
- Protezione da getti d'acqua IP55

Convertitore di frequenza FU6 U

- Tecnologia raffreddata ad acqua
- Gestione elettronica del sistema

Ideale per aperture di nicchie profonde e su ponteggi

Saldatura dei segmenti per microfusione Laser
Sicurezza al 100%



Tecnologia d'alimentazione ad alta frequenza con FU6 U per TR 40

Taglia sempre al massimo dei giri e della potenza

Destinata nei settori di: demolizione controllata, modifiche strutturali e ristrutturazioni

TR 40: 300 mm di taglio libero manuale

Il più alto livello di innovazione mai raggiunto per un sistema di taglio ad anello

PUNTI DI FORZA

- Anello diamantato con rulli a doppia dentatura privo di giochi
- Minore usura e maggior durata del sistema di taglio

UTILIZZATORI

- Imprese edili di manutenzione e di restauro e di terzisti che si occupano del recupero edilizio e della decostruzione controllata

VANTAGGI

- Limitati costi di investimento
- Rapido ammortamento
- Minima manutenzione
- Bassa rumorosità e vibrazioni

APPLICAZIONI

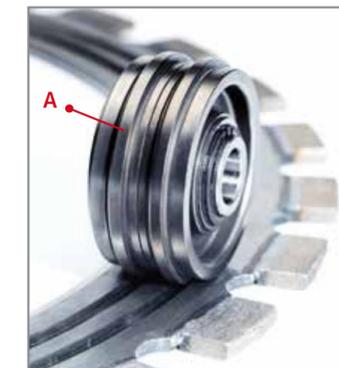
- Laterizi, pietra, cemento armato
- Per modifiche e ristrutturazioni
- Per tagli di incassi e aperture

FU6 U: dopo l'allacciamento al quadro elettrico, collegate TR 40 poi girate l'interruttore in posizione 1, aspettate 30", infine con il Led verde fisso e click, il sistema è pronto.

Cambio da 230 a 400 V e viceversa. Posizionate l'interruttore sullo 0, poi aspettate 2' per resettare il sistema. Riportate l'interruttore in posizione 1, attendete ancora 30", infine con il Led verde fisso e click, il sistema è pronto.



Macchina bilanciata grazie alle 2 impugnature confortevoli per lavori anche in spazi ristretti



Più sicurezza con i rulli a doppia dentatura di guida. Ogni rullo ha 2 mezzi rulli indipendenti per una maggior adattabilità sul disco.

TR 40 *Un sistema unico: installazione disco e regolazione con una sola chiave*
Potenza e sicurezza al 100% anello a doppia trazione con 4 rulli guida senza giochi

CARATTERISTICHE TR 40 in monofase in trifase

• Motore raffreddato ad acqua	V	230	400
• Potenza nominale	W	3700	6500
• Potenza resa	W	2800	4800
• Ampere	A	16	13,5
• Frequenza di ingresso HF	Hz	1000	1000
• Protezione da getti d'acqua	IP	55	55
• Consumo acqua minimo	lt / 1'	4	4
• Cavo elettrico attacco rapido	m	4	4

• Velocità albero disco	g / 1'	2000
• Diametro disco anello	mm	400
• Spessore disco di taglio	mm	4,3
• Profondità di taglio	mm	300
• Velocità periferica disco	m/s	42
• Taglio dalla parete	mm	65
• Peso con disco	Kg	13
• Dimensioni L x P x H	mm	800 x 240 x 520

CONVERTITORE DI FREQUENZA FU6 U

- Un solo Inverter che aziona più modelli di macchine: HD 16 - HD 18 - HS 40 - HS 50 - TS 40 - TR 40 - TK 40
- Inverter in alluminio raffreddato ad acqua
- Alimentazione 50 - 60 Hz
- Frequenza di uscita
- Convertitore di frequenza
- Cavo con spina 400 V - 5p - 16 A
- Adattatore con spina 400 V - 4p - 16 A
- Adattatore per funzionamento in 230 V

V	230 / 400
Hz	1000
Kg	6,4
m	6,5

MAPEX

1 centro di produzione

- produzione di utensili diamantati per l'edilizia e la demolizione controllata

2 centri di assistenza

- service con personale qualificato
- specializzato in attrezzature per la demolizione controllata
- specializzato per utensili diamantati

SICUREZZE MECCANICHE

- **Ingranaggi** ad elevata resistenza lubrificati ad olio per una superiore durata ed efficienza
- **Frizione** meccanica di sicurezza che assorbe i sovraccarichi dovuti all'eccessiva spinta dell'operatore
- **Rulli di trascinamento** temprati montati su alberi molto rigidi e cuscinetti protetti dall'acqua

SICUREZZE ELETTRICHE

- **Avviamento** lento progressivo con protezione elettronica integrata contro i sovraccarichi elettrici
- **Protezione** termica con arresto automatico in caso di raffreddamento insufficiente per scarsità d'acqua
- **Pressione** d'acqua minimo 1 bar, massimo 3 bar, con un consumo di almeno 4 lt d'acqua al minuto

SICUREZZA DI UTILIZZO

- **Usura rulli:** sostituire i rulli - A quando la dentatura ha uno spessore minimo di 1,5 mm
- **Conta ore** nell'Inverter che permette di lavorare per 300 h poi informa che è necessario effettuare la manutenzione, quando per avviare TR si dovrà attivare l'interruttore 3 volte.