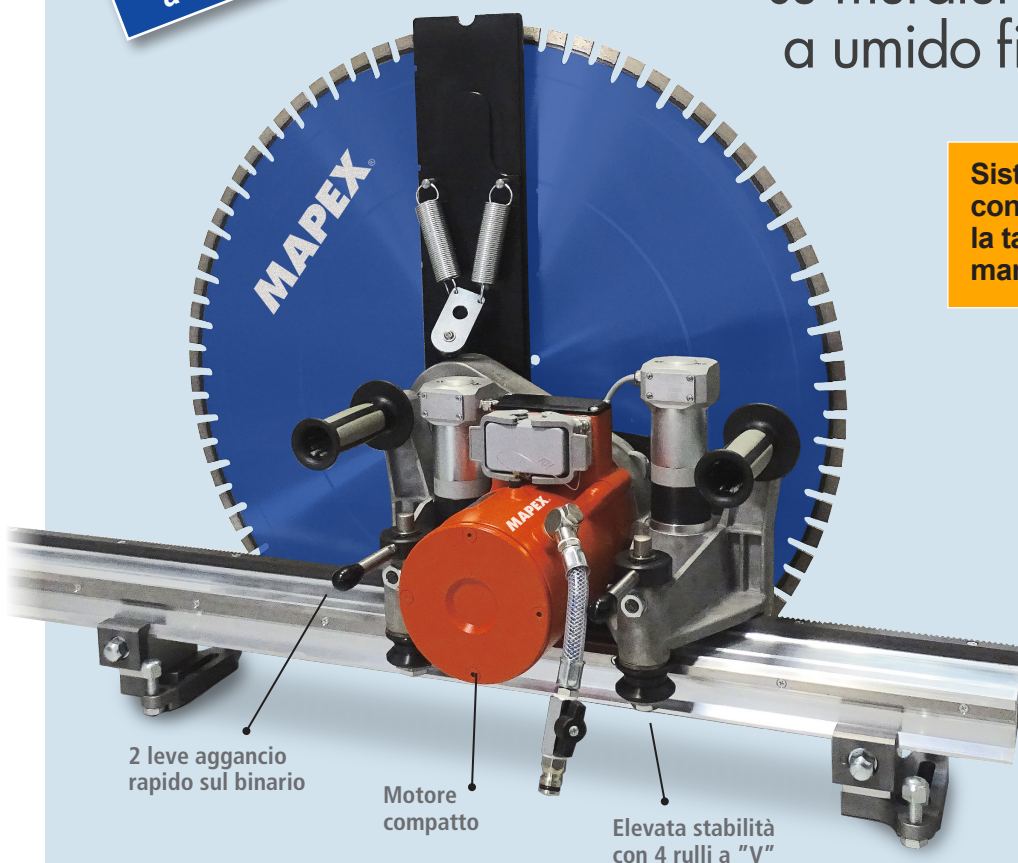


# Potente tagliamuri 400 V trifase - 14 Kw HF

## 7 velocità alta frequenza 800 Hz

Per aperture e modifiche strutturali su muratura e cemento armato a umido fino a 320/400 mm

Mapex: tecnologia ad alta frequenza



Sistema basato sull'Inverter FU 15 D convertitore di frequenza che aziona la tagliamuri WS 76 H e 7 macchine manuali per tagli e fori fino a 1000 Hz

**WS 76 H - 14 Kw** alta frequenza 800 Hz con radio-comando.

Per dischi Ø da 500 a 900 mm con disco diretto max. 750 mm per tagli fino a 320 mm

### Caratteristiche

- motore raffreddato ad acqua integrato nella testa di taglio
- macchina completamente automatica
- guide in alluminio antitorsione
- profili di scorrimento sulle guide in acciaio inox antiusura
- ingranaggi a bagno d'olio
- frizione anti sovraccarico
- protezione dall'acqua IP 55
- classe di lavoro in S1 per impieghi continuativi con carico costante

### Caratteristiche tecniche

Alimentazione d'ingresso	V	400 / 50 Hz
Frequenza in uscita	Hz	da 600 a 800
Potenza in entrata / Ampère	W	14000 / 24 A
Potenza resa all'albero	W	11000
7 velocità di rotazione disco	g /1'	da 1100 a 1700
Prima velocità di avvio	g /1'	1400
Diametro max disco diretto	mm	750 (930)
Profondità max di taglio	mm	320 (410)
Foro del disco	mm	25,4
Velocità avanzamento sui binari	m/1'	0 - 3
Velocità introduzione del disco	m/1'	0 - 1
Consumo acqua circa	lt/1'	1,5

### Pesi del sistema

Testa con motore integrato	Kg	28,5
Binario da m 2,18	Kg	15,5
Binario da m 1,09	Kg	7,6
Piede fissaggio binario	Kg	2,2
Carter chiuso per Ø 750	Kg	9,0

Superficie d'appoggio della staffa alla linea di taglio= minimo 250 mm  
Spazio minimo di lavoro (ingombro macchina rispetto al taglio= 300 mm)

### WS 76 H - 14 Kw

### Inverter convertitore di frequenza: FU 15 D - 15 Kw per WS 76 H

- Entrata alimentazione 50 Hz max 16 kw
- Uscita alimentazione variabile da 600 a 1000 Hz
- Box Inverter in alluminio raffreddato ad acqua kg 8,2



**La potente sega murale elettrica WS 76 H ad alta frequenza**, taglia con un disco Ø 750 mm pareti in calcestruzzo e laterizi fino ad una profondità di 320 mm, anche con forte armatura. Può utilizzare anche dischi da Ø 500 a 930 mm per tagli porofondi fino a max 410 mm. Le sette velocità a regolazione continua con radiocomando consentono di ottimizzare l'efficienza di tagli: sistema ideale per imprese edili, imprese di manutenzione e professionisti della demolizione controllata.

### Sistema potente, leggero e affidabile

**Potenza e robustezza** - la trasmissione del movimento della sega avviene tramite un ingranaggio a bagno d'olio. In caso di sovraccarico una frizione impedisce danni agli ingranaggi. L'albero di rotazione porta disco è molto rigido e scorre fra due cuscinetti. I due motori di avanzamento e immersione sono ad alto rendimento e sviluppano una forza di 2000 N.

**Lubrificazione a bagno olio** - degli ingranaggi che consente una lunga durata e una migliore efficienza.

**Affidabilità e sicurezza** - i movimenti della sega sono controllati da un comando a distanza e una regolazione automatica ottiene un momento torcente del motore di avanzamento quasi costante, indipendentemente dall'assorbimento di corrente del motore di taglio. Un segnale con LED rosso indica i sovraccarichi, se l'operatore non interviene, l'alimentazione si interrompe automaticamente. In caso di bloccaggio del disco, la protezione da sovraccarico assorbe il carico di punta prima che l'elettronica arresti la sega. L'elettronica permette l'accensione del motore solo con la corretta direzione di rotazione. Il circuito dell'acqua di raffreddamento è separato dalle parti elettriche del motore; in caso di problemi alle guarnizioni, l'acqua non può entrare nel motore.

**Conformità** - i motori sono conformi alle norme IP 55. Il motore ad alta frequenza è schermato secondo EN 56011 con valori limite in classe B, si può collegare alla normale rete elettrica e non crea disturbi elettromagnetici.

**Binari guida speciali** - sono composti da un profilo in alluminio con guide a prisma in acciaio speciale inox. La sega avanza sui binari scorrendo sulle guide che attutiscono le vibrazioni.

**Conta ore** - Integrato nell'inverter permette di lavorare per 300 ore, poi informa che è necessario effettuare la manutenzione, quando per ottenere l'avviamento si dovrà attivare il pulsante d'avviamento 3 volte.

### Informazioni utili

- *Obbligo di verifiche elettriche ogni 6 mesi*
- *Cambio olio dopo le prime 100 ore di lavoro*
- *Potenza min con generatore per WS 76 H KVA 20*
- *Cavi di prolunga H 07RN F max 50 m - 4 x 2,5 a 400 V*
- *Svuotare i residui d'acqua in presenza di gelo*

**WS 76 H motore 14 Kw completa di:** testa di taglio con motore 14 Kw, carter disco 750 mm 432MXWEK002-15

1 binario da 2,18 m, 2 staffe fix. binario, 2 arresti fine corsa, 1 radiocomando, 1 convertitore di frequenza FU 15 D, trolley

Binario m 2,18 - Kg 15,2 432MXWEK104

Binario m 1,09 - Kg 7,6 432MXWEK105

Staffa fix. binario - Kg 2,2 432MXWEK106

Arresto fine corsa - Kg 0,2 432MXWEK107

Carter chiuso 750 mm - Kg 9,0 432MXWEK100

Carter chiuso 930 mm - Kg 12 432MXWEK102

Carter raso muro 750 - Kg 5,5 432MXWEK101

Carter raso muro 930 - Kg 6,5 432MXWEK103

**MAPEX S.r.l. Sede legale Reggio Emilia** produzione, vendita e assistenza tecnica diamante Via Provinciale Sud, 7  
42011 Bagnolo in Piano (Reggio Emilia) Italy Tel. 0522-951090 - Fax 0522-951108 [www.mapexsrl.com](http://www.mapexsrl.com) - [info@mapexsrl.com](mailto:info@mapexsrl.com)

**Sede di Vicenza**, vendita e assistenza tecnica macchine per l'Italia e l'estero Via Divisione Julia, 35/a  
36031 Dueville (Vicenza) Italy [www.mapexsrl.com](http://www.mapexsrl.com) - [service@mapexsrl.com](mailto:service@mapexsrl.com)