

# Tre tagliamuri trifase, di cui una a 6 KW e 2 ad alta frequenza 350 Hz da 11 KW

Per aperture e modifiche strutturali su muratura e cemento armato ad umido fino a 320 mm

Mapex: tecnologia ad alta frequenza

**WS75: basata su una testa di taglio, 2 motori e 2 inverter per 3 modelli**



### Gamma di 3 tagliamuro elettriche

- **WS 75** - 6 KW frequenza di rete 50 Hz con filocomando
- **WS 75 H** - 11 KW alta frequenza 350 Hz versione con filocomando
- **WS 75 HF** - 11 KW alta frequenza 350 Hz versione a radiocomando

### Caratteristiche comuni

- motore raffreddato ad acqua
- motore separabile da una vite
- guide in alluminio antitorsione
- ingranaggi a bagno d'olio
- frizione anti sovraccarico
- protezione dall'acqua IP 55

### Pesi del sistema

- motore 6 Kw Kg 17
- motore 11 Kw Kg 14
- testa di taglio Kg 20

### Caratteristiche tecniche

		<b>WS 75</b> 6 Kw	<b>WS 75H - HF</b> 11 Kw
Alimentazione d'ingresso	V	400 / 50 Hz	400 / 50 Hz
Frequenza di uscita	Hz	50	da 200 a 350
Potenza nominale/ Ampere	W	6000/ 10A	11000/ 20A
Potenza resa all'albero	W	4800	8500
Velocità albero a carico	g /1'	1300	da 1300 a 1900
Profondità max di taglio	mm	320	320 (395)
Diametro max disco	mm	745	745 (900)
Foro del disco	mm	25,4	25,4
Velocità avanzamento sui binari	m/1'	0 - 3	0 - 3
Velocità introduzione del disco	m/1'	0 - 1	0 - 1
Consumo acqua circa	lt/1'	1,0	1,5

### Convertitori di frequenza:

**FU 15 V** per WS 75 H  
**FU 15 VF** per WS 75 HF

- Entrata alimentazione 50 Hz
- Uscita alimentazione variabile da 200 a 350 Hz
- Box Inverter in alluminio raffreddato ad acqua kg 8,2



**La sega murale elettrica WS 75** taglia con un disco di diametro 745 mm pareti in calcestruzzo e laterizi fino ad una profondità di 320 mm, anche con forte armatura.

Sono disponibili 3 versioni con motore raffreddato ad acqua. WS 75 con motore da 6 KW con filocomando. WS 75 H con motore ad alta frequenza da 11 KW con filocomando. WS 75 HF con motore ad alta frequenza da 11 KW con radiocomando per utilizzare la sega in totale autonomia.

### Sistema unico con allestimento fatto su misura

**Potenza e robustezza** - la trasmissione del movimento della sega avviene tramite un ingranaggio a bagno d'olio. In caso di sovraccarico una frizione impedisce danni agli ingranaggi. L'albero di rotazione porta disco è molto rigido e scorre fra due cuscinetti. I due motori di avanzamento e immersione sono ad alto rendimento e sviluppano una forza di 2000 N.

**Lubrificazione a bagno olio** - degli ingranaggi che consente una lunga durata e una migliore efficienza.

**Affidabilità e sicurezza** - i movimenti della sega sono controllati da un comando a distanza, e una regolazione automatica ottiene un momento torcente del motore di avanzamento quasi costante, indipendentemente dall'assorbimento di corrente del motore di taglio. Un segnale con LED rosso indica i sovraccarichi, se l'operatore non interviene, l'alimentazione si interrompe automaticamente. In caso di bloccaggio del disco, la protezione da sovraccarico assorbe il carico di punta prima che l'elettronica arresti la sega. L'elettronica permette l'accensione del motore solo con la corretta direzione di rotazione. Il circuito dell'acqua di raffreddamento è separato dalle parti elettriche del motore; in caso di problemi alle guarnizioni, l'acqua non può entrare nel motore.

**Conformità** - i motori sono conformi alle norme IP 55. Il motore ad alta frequenza è schermato secondo EN 56011 con valori limite in classe B, si può collegare alla normale rete elettrica e non crea disturbi elettromagnetici

### Gamma tagliamuri elettriche -

WS 75 - motore da 6 KW trifase con filocomando

WS 75 H - motore ad alta frequenza da 11 KW versione solo con filocomando a distanza

WS 75 HF - motore HF alta frequenza da 11 KW versione solo con radiocomando, programmabile per lavorare in completo automatismo.

### Leggerezza, praticità e programmazione -

i motori sono separabili dalla sega tramite una vite.

Il filocomando per WS75 si porta a tracolla.

Il filocomando per WS 75 H si usa con una mano.

Il radiocomando della WS 75 HF si usa con una mano.

**Profondità di taglio** - il disco diametro 745 mm taglia calcestruzzi armati fino ad una profondità di 320 mm.

**Binari guida speciali** - sono composti da un profilo in alluminio con guide a prisma in acciaio speciale inox. La sega avanza sui binari scorrendo sulle guide che attutiscono le vibrazioni.

**Conta ore** - Integrato nell'inverter permette di lavorare per 300 ore, poi informa che è necessario effettuare la manutenzione, quando per ottenere l'avviamento si dovrà attivare l'interruttore d'avviamento 3 volte

### Informazioni utili

- **Obbligo di verifiche elettriche ogni 6 mesi**
- *Cambio olio dopo le prime 100 ore di lavoro*
- *Potenza min con generatore per WS 75 - Kva 10*
- *Potenza min con generatore per WS 75 H / HF Kva 20*
- *Cavi di prolunga H 07RN F max 50 m - 4 x 2,5 a 400 V*
- *Svuotare i residui d'acqua in presenza di gelo*

Sega murale WS 75 motore 6 Kw completa di: motore 6 Kw, testa di taglio, carter per disco 745 mm 432MXWEK000

1 binario da 2,18 m, 2 staffe fissaggio binario, 2 arresti fine corsa, 1 consolle filocomando, 1 carrello trolley di trasporto

Sega murale WS 75 H motore 11 Kw completa di: motore 11 Kw, testa di taglio, carter disco 745 mm 432MXWEK000

1 binario da 2,18 m, 2 staffe fix. binario, 2 arresti fine corsa, 1 filocomando, 1 convertitore di frequenza FU 15 V, trolley

Sega murale WS 75 HF motore 11 Kw completa di: motore 11 Kw, testa di taglio, carter disco 745 mm 432MXWEK000

1 binario da 2,18 m, 2 staffe fix. binario, 2 arresti fine corsa, 1 radiocomando, 1 convertitore di frequenza FU 15 VF, trolley

Binario m 2,18 - Kg 15,2 432MXWEK104

Binario m 1,09 - Kg 7,6 432MXWEK105

Staffa fix. binario - Kg 1,4 432MXWEK106

Arresto fine corsa - Kg 0,2 432MXWEK107

Carter chiuso 750 mm - Kg 11 432MXWEK100

Carter chiuso 900 mm - Kg 12 432MXWEK102

Carter raso muro 750 - Kg 5,5 432MXWEK101

Carter raso muro 900 - Kg 6,5 432MXWEK103

**MAPEX S.r.l. Sede legale Reggio Emilia** produzione, vendita e assistenza tecnica diamante Via Provinciale Sud, 7  
42011 Bagnolo in Piano (Reggio Emilia) Italy Tel. 0522-951090 - Fax 0522-951108 [www.mapexsrl.com](http://www.mapexsrl.com) - [info@mapexsrl.com](mailto:info@mapexsrl.com)

**Sede di Vicenza**, vendita e assistenza tecnica macchine per l'Italia e l'estero Via Divisione Julia, 35/a  
36031 Dueville (Vicenza) Italy Tel. 0444-371038 - Fax 0444-335994 [www.mapexsrl.com](http://www.mapexsrl.com) - [service@mapexsrl.com](mailto:service@mapexsrl.com)