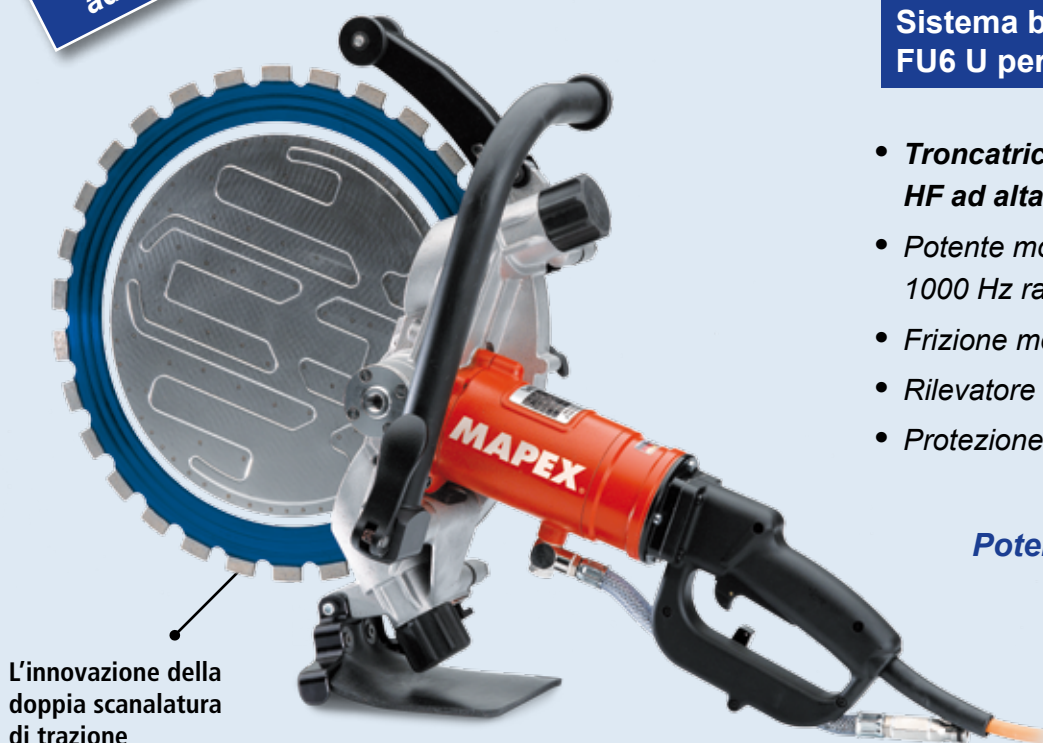


## Sega manuale ad anello alta frequenza 1000 Hz con doppia alimentazione, 230 V e 400 V

Tagli ad umido fino a 300 mm su pietra,  
e cemento per modifiche strutturali

Mapex: tecnologia  
ad alta frequenza



L'innovazione della  
doppia scanalatura  
di trazione

Sistema basato sull' Inverter  
FU6 U per 7 macchine HF

- *Troncatrice manuale a diamante HF ad alta frequenza TR 40*
- *Potente motore HF da 6500 W 1000 Hz raffreddato ad acqua*
- *Frizione meccanica di sicurezza*
- *Rilevatore di temperatura*
- *Protezione da getti d'acqua IP55*

Potenza e innovazione

TR 40: 300 mm di taglio  
libero manuale

**TR 40 con disco ad anello a doppia scanalatura con 4 rulli di trazione e di guida. Potenza e profondità di taglio**

- *Tecnologia alta frequenza con motore raffreddato ad acqua*
- *Frequenza in uscita 1000 Hz con corrente 230 V e 400 V*
- *Ingranaggi ad elevata resistenza lubrificati a bagno d'olio*
- *Installazione e regolazione disco con una sola chiave*

TR 40 - caratteristiche	comuni	in monofase	in trifase —
Alimentazione 50 - 60 Hz	V	230	400
Potenza nominale/ Ampere	W	3700/ 16 A	6500/ 13,5 A
Potenza resa	W	2800	4800
Velocità albero a carico	g/1'	2000	
Profondità di taglio	mm	300	
Diametro anello / spessore	mm	400 / 4,3	
Peso con disco Ø 400	kg	13	
Cavo elettrico	m	4	
Consumo acqua circa	lt/1'	4	
Dim. con disco LxPxH	mm	800 - 240 - 520	

### Convertitore di frequenza Inverter FU6 U

Un solo inverter che aziona più  
modelli di macchine

- **FU6 U:** per HD 16 - HD 18 - HS 40  
HS 50 - TS 40 - TR 40 - TK 40
- Entrata alimentazione 50 - 60 Hz  
uscita alimentazione HF 1000 Hz
- Box Inverter in alluminio  
raffreddato ad acqua kg 6,4
- Cavo collegamento con  
spina 400 V - 5 P - 16 A m 3,5
- Led verde fisso: pronto per l'uso



**La troncatrice ad anello TR 40** è molto efficiente ed ha notevoli applicazioni. È una buona alternativa alle seghe murali per piccoli interventi e può raggiungere 300 mm di profondità. Progettata per i professionisti dell'edilizia la potenza di 6500 W in trifase permette di affrontare pietra e cemento armato, mentre per tagliare mattoni e laterizi la potenza di 3700 W monofase permette interventi in abitazioni civili. **È l'ideale per tagli di tubi di cemento liberi e tagli profondi in genere.**

### L'innovazione della doppia guida di trascinamento

**Sistema di guida del taglio unico e innovativo** - il disco ad anello ha 2 scanalature di guida, è trattenuto da 4 rulli ed è azionato da un pignone centrale. Da un lato 2 rulli con la loro doppia dentatura si inseriscono nelle scanalature del disco mantenendone la guida, mentre dall'altro lato 2 rulli registrano i giochi. **HF + doppia guida = maggior velocità di taglio**

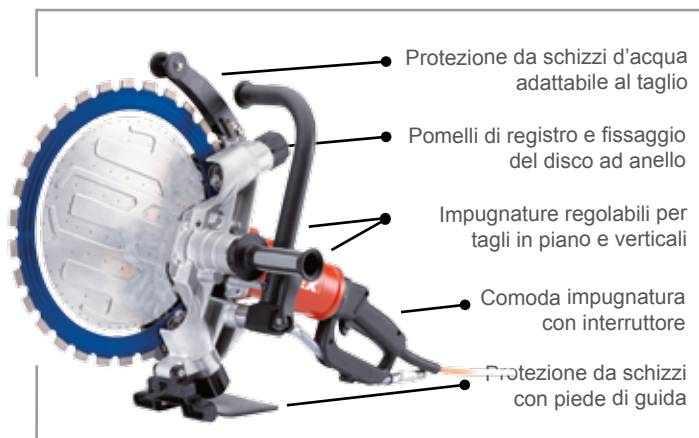
**Motore ad alta frequenza** - la potenza nominale a 230 V è di 3700 W e a 400 V trifase è di 6500 W con il motore raffreddato ad acqua. Il circuito di raffreddamento è separato dalla parte elettrica e nel caso di una pressione elevata, l'acqua non entra nel motore.

**Controllo della TR 40** - Il motore è controllato dal box FU6 U che fornisce l'alimentazione e regola l'assorbimento di corrente e la velocità di rotazione. Il PFC integrato assicura che non venga immessa corrente sfasata dalla rete ma solo energia convertibile in potenza meccanica. L'inverter riconosce se si è allacciati alla corrente a 230 V o a 400 V e adatta corrente e potenza. La corrente viene controllata secondo le esigenze e limitata al valore massimo di potenza e il motore non può essere sovraccaricato. La temperatura viene monitorata costantemente e in caso di sovraccarico o di raffreddamento d'acqua insufficiente, l'elettronica spegne il motore.

**Gestione e utilizzo** - Il motore è collegato a 400 V tramite l'inverter e per l'impiego a 230 V si utilizza il cavo adattatore in dotazione. Grazie all'impugnatura regolabile e alla posizione variabile TR40 si adatta ad ogni posizione di taglio. L'interruttore nell'impugnatura permette un avviamento lento e progressivo

**Protezione dalla corrosione** - Tutti i componenti principali sono antiruggine. L'inverter e TR40 sono protetti da getti d'acqua con classe di protezione IP 55 in conformità con le normative EN 60 529.

**Conta ore** - Integrato nell'inverter permette di lavorare per 300 ore, poi informa che è necessario effettuare la manutenzione, quando per ottenere l'avviamento si dovrà attivare 3 volte l'interruttore di TR40.



**Avvertenza:** *Mai sostituire la spina originale 400 V- 5 P- 16 A dell'Inverter FU6U, in quanto non funzionerebbe l'alimentazione a 230 V in monofase. Utilizzare sempre i cavi adattatori in dotazione.*

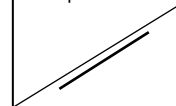
### Informazioni utili

- **Obbligo di verifiche elettriche ogni 6 mesi**
- Cambio olio dopo le prime 100 ore di lavoro
- Potenza minima con generatore Kva 5 - TR 40 a 230 V
- Potenza minima con generatore Kva 11 - TR 40 a 400 V
- Cavi di prolunga H 07RN F max 50 m - 3 x 2,5 a 230 V
- Cavi di prolunga H 07RN F max 50 m - 4 x 2,5 a 400 V
- Svuotare i residui d'acqua in presenza di gelo

### Dotazione per TR 40 + FU6 U

- Due cavi adattatori 230V e 400V
- Tubo acqua con raccordi m 3,5
- Set chiavi, libretto istruzioni + CE
- **Optional custodia in legno:**  
L x P x H 1050-350-500 mm  
(con TR 40 + FU6 U peso Kg 48)

Tagli a soli 65 mm dalla parete



### Configurazione per l'utilizzo \*

Box Inverter FU6 U

\* 390CFFU6U

Troncatrice ad anello TR 40 (fornita con disco ad anello diamantato Ø 400 mm)

\* 399TRTR40HF

**MAPEX S.r.l. Sede legale Reggio Emilia** produzione, vendita e assistenza tecnica diamante Via Provinciale Sud, 7  
42011 Bagnolo in Piano (Reggio Emilia) Italy Tel. 0522-951090 - Fax 0522-951108 [www.mapexsrl.com](http://www.mapexsrl.com) - [info@mapexsrl.com](mailto:info@mapexsrl.com)

**Sede di Vicenza,** vendita e assistenza tecnica macchine per l'Italia e l'estero Via Divisione Julia, 35/a  
36031 Dueville (Vicenza) Italy Tel. 0444-371038 - Fax 0444-335994 [www.mapexsrl.com](http://www.mapexsrl.com) - [service@mapexsrl.com](mailto:service@mapexsrl.com)