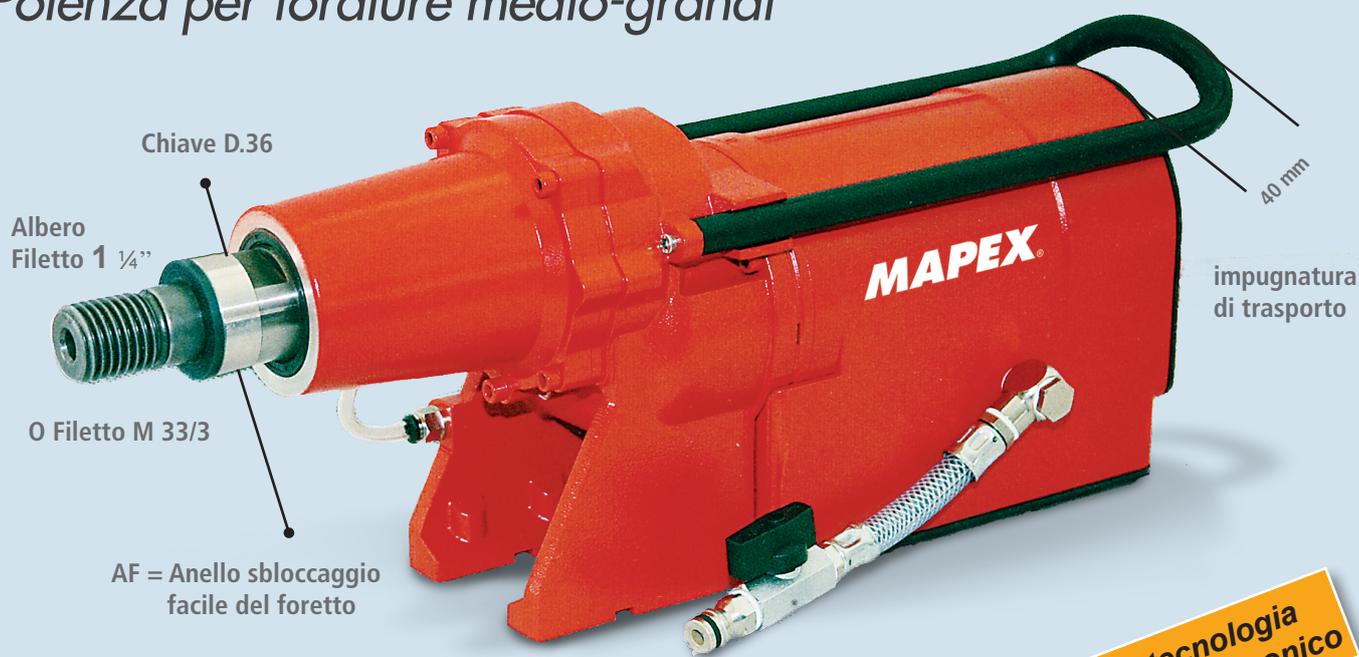


Motore di perforazione trifase - 6 velocità 400 V per cemento armato *albero M 33/3 - 1 1/4"* *Potenza per forature medio-grandi*



SR 65: tecnologia a controllo elettronico

SR 65 il trifase fuoriclasse in versatilità e potenza - 7500 W

- Scelta dei diametri di foratura con 6 velocità elettroniche
- Ingranaggi a bagno d'olio con pompa supplementare
- Tecnologia SR con motore raffreddato ad acqua
- Protezione da getti d'acqua IP 55 - spina 16A 5p

SR 65 - caratteristiche

Alimentazione trifase

V 400 / 50 - 60 Hz

Potenza nominale

W 7500 / 15 A

Potenza resa

W 5700

6 Velocità elettroniche a carico

g /1' 140 - 175 - 205

" 240 - 270 - 305

Lunghezza totale

mm 560

Peso

kg 19,2

Campo di foratura

Ø mm 130 - 500 (225 - 500)*

Consumo acqua

lt/1' da 1,2 a 2,7 lt

*Campo di foratura ottimale**

SR 65 con albero filetto 1 1/4"

SR 6508* con albero M 33/3 consigliato per lo sbloccaggio rapido di foretti di grande diametro



Selezione a pulsante delle 6 velocità riferite al Ø visibile sul display

- scegliere il Ø di foratura tramite i pulsanti +/-
- confirmare con il pulsante verde la velocità riferita al Ø
- per variare la velocità durante la foratura premere prima +/- poi il pulsante verde

Con il motore fuoriclasse SR 65 e il sistema SR già utilizzato sui modelli SR 25, 38, 68 e 75, unitamente alla potenza di 7,5 Kw sono state raggiunte prestazioni di carotaggio di alto livello. Inoltre le 6 velocità elettroniche conferiscono a questo motore un livello da leader.

Motore SR - è basato sul principio della riluttanza alternata (SR). Il rotore è formato da un albero sul quale sono avvolte molte lamine in acciaio. Il motore lavora senza avvolgimenti d'indotto, nè spazzole soggette ad usura. Il motore è ecologico, ed è fatto principalmente di acciaio e rame. La commutazione della corrente alternata è controllata elettronicamente da un microcomputer ed è costante sull'intera gamma di potenze, pertanto l'inizio foro è facilitato, l'usura è ridotta e l'efficienza della corona diamantata aumenta. Le 6 velocità elettroniche possono essere cambiate durante la foratura tramite il pulsante +/-

Protezione motore - la corrente motore viene regolata e limitata a seconda delle esigenze.

In questo modo non sono possibili sovraccarichi. Gli interruttori di protezione rilevano la temperatura del motore e dell'elettronica e, se necessario, arrestano il motore. Quindi il motore e l'elettronica sono protetti da sovraccarichi termici causati da un raffreddamento insufficiente.

Raffreddamento ad acqua - il motore e l'elettronica vengono raffreddati ottimamente da un sistema di raffreddamento ad acqua brevettato.

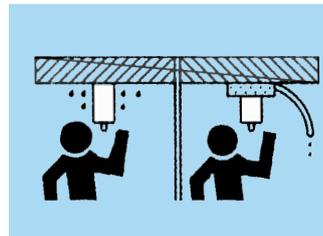
Lubrificazione a bagno olio - lubrificazione ottimale degli ingranaggi che consente una lunga durata e un grado di efficacia più elevato.

Frizione di sicurezza - questo dispositivo protegge l'operatore, il motore e l'utensile dai sovraccarichi meccanici.

Conta - ore - permette di lavorare per 300 ore, poi informa l'operatore che è necessario effettuare la manutenzione, quando per ottenere l'avviamento si dovrà premere tre volte il pulsante.

Conformità - SR 65 è protetto secondo la normativa IP 55 - EN 60 529; pertanto l'acqua non può entrare al suo interno.

Avvertenza: è possibile con il motore SR 65 forare verso l'alto (sopra la testa) senza ulteriori precauzioni, ma è consigliabile per proteggere l'operatore ed evacuare l'acqua, utilizzare un dispositivo originale di raccolta accoppiato ad un aspiraliquidi.

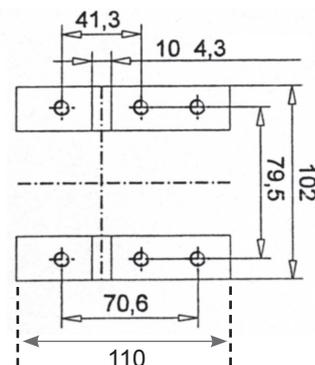


Informazioni utili

- **Obbligo di verifiche elettriche ogni 6 mesi**
- Cambio olio dopo le prime 100 ore di lavoro
- Potenza minima con l'uso di un generatore Kva 11/13
- Cavi di prolunga H 07RN F max 50 m - 4 x 2,5
- Svuotare i residui d'acqua in presenza di gelo

Dotazione e optional

- Chiavi di servizio
- Libretto istruzioni + CE
- Custodia di trasp. in legno: L x P x H 730-350-280 mm*
- Peso complessivo con motore Kg 30



Schema di fissaggio motore per piastra con 6 viti M8

