

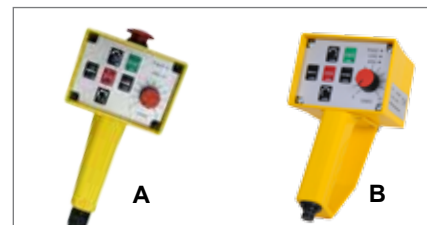
## La tecnologia ad alta frequenza e tutte le possibilità per controllare un sistema in totale sicurezza



**Due convertitori di frequenza HF** con elettronica raffreddata ad acqua FU15 V - per WS 75 H da 11 Kw FU15 VF - per WS 75 HF da 11 Kw



**Console Filocomando** da m 4,5 per WS 75 da 6 Kw a 1400 g/1'



**A) Console filocomando WS 75 H B) Radiocomando** per WS 75 HF  
Con entrambi i comandi a distanza è possibile regolare i giri del disco da 1300 a 1900 g/1' di 100 g alla volta

### Consigli utili per lavorare in totale sicurezza

**Carter filo muro optional**  
Per tagli raso filo muro utilizzare il semi carter di sicurezza, e per fissare il disco effettuare 6 fori per viti M8 x 16 qualità 10.9 a testa conica, interasse 90 mm rispetto al centro foro. Per distribuire l'acqua correttamente sul disco avvitare l'apposita vite a tappo con sfiato in dotazione.



### Arresti fine corsa in dotazione

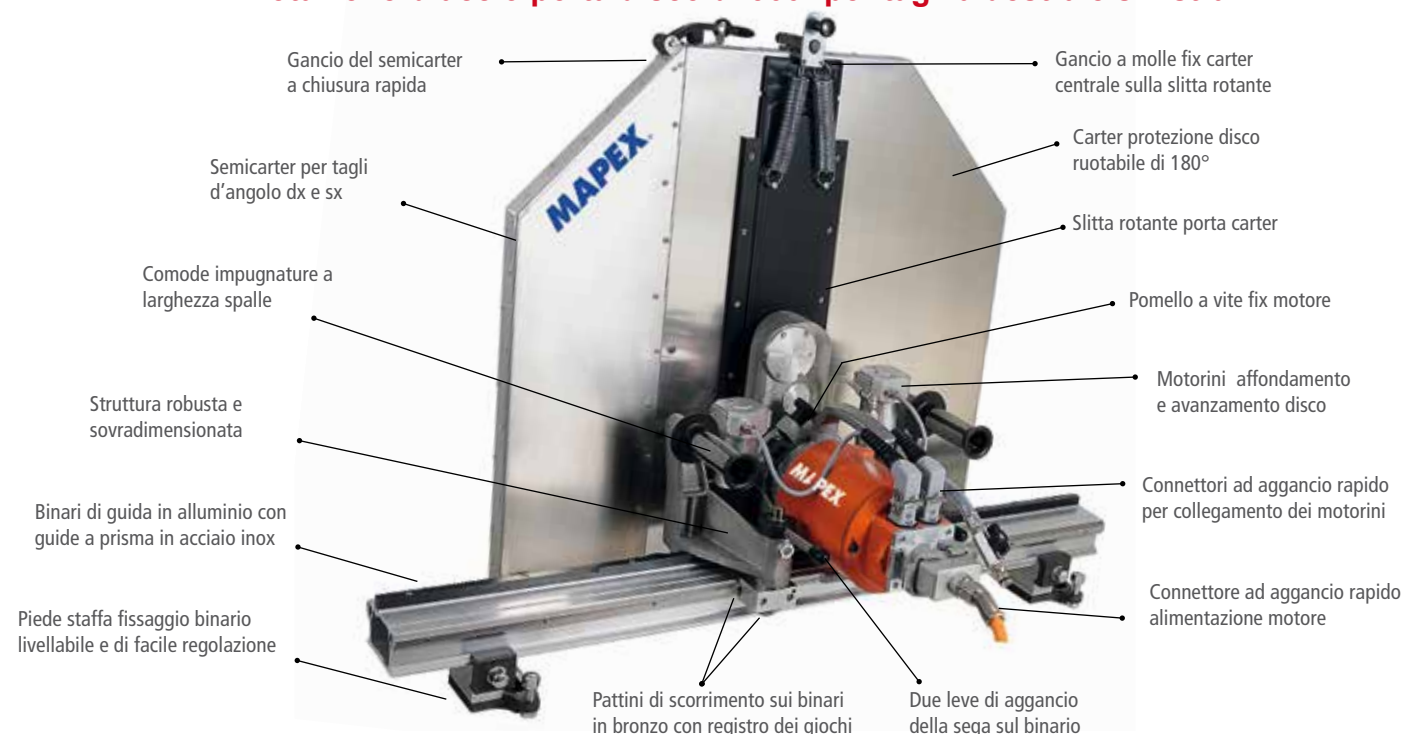
Due arresti di sicurezza evitano fuoriuscite della sega dal binario alla fine della corsa di ogni taglio



### Carrello trolley in dotazione

Contiene: testa di taglio, motore, cavi elettrici, convertitore e console. Carter porta disco agganciato all'esterno

### Rotazione braccio porta disco di 360° per tagli a destra e sinistra



### Consigli utili

- Fissaggio con tassello omologato Ø16 per M12
- Svuotare i residui d'acqua in presenza di gelo
- Cavi di prolunga H 07RN F max 50 m - 4 x 2,5

**Dotazione:** chiavi di servizio, libretto istruzioni + CE, custodia di trasporto

### Obbligo di verifiche elettriche ogni 6 mesi

- Cambio dell'olio dopo le prime 100 ore di lavoro o ogni 6 mesi
- Potenza min con l'uso di un generatore per WS 75 - Kva 10
- Potenza min con un generatore per WS 75 H / HF - Kva 20

**Kit fissaggio:** punta metallo duro SDS Plus - H 210 x Ø16, 200 tasselli omologati Ø16 per M12, battitassello per M12

### Configurazione base per l'utilizzo

**WS 75 da 6 Kw completa di:** motore 6 Kw, testa di taglio, carter chiuso per disco 745 mm 1 binario da 2,18 m 432MXWEK000  
2 staffe fissaggio binario, 2 arresti fine corsa, 1 console filocomando, carrello trolley di trasporto

**WS 75 H da 11 Kw completa di:** motore 11 Kw HF, testa di taglio, carter chiuso per disco 745 mm 432MXWEK001  
1 binario da 2,18 m, 2 staffe fix. binario, 2 arresti fine corsa, 1 filocomando, 1 convertitore di frequenza FU 15 V, trolley

**WS 75 HF da 11 Kw completa di:** motore 11 Kw HF, testa di taglio, carter chiuso per disco 745 mm 432MXWEK002  
1 binario da 2,18 m, 2 staffe fix. binario, 2 arresti fine corsa, 1 radiocomando, 1 convertitore di frequenza, FU 15 VF, trolley

### Accessori

Binario m 1,09	unitario	432MXWEK104	Carter chiuso 750 mm	432MXWEK100
Binario m 2,18	unitario	432MXWEK105	Carter chiuso 900 mm	432MXWEK102
Staffa fix. binario	unitario	432MXWEK106	Carter aperto filo muro 750 mm	432MXWEK101
Arresto fine corsa	unitario	432MXWEK107	Carter aperto filo muro 900 mm	432MXWEK103

**MAPEX:** distributore e centro di assistenza autorizzata dei sistemi di perforazione e taglio del cemento armato **WEKA**

**MAPEX S.r.l. Sede legale Reggio Emilia** produzione, vendita e assistenza tecnica diamante Via Provinciale Sud, 7 42011 Bagnolo in Piano (Reggio Emilia) Italy Tel. 0522-951090 - Fax 0522-951108 [www.mapexsrl.com](http://www.mapexsrl.com) - [info@mapexsrl.com](mailto:info@mapexsrl.com)

**Sede di Vicenza,** vendita e assistenza tecnica macchine per l'Italia e l'estero Via Divisione Julia, 35/a 36031 Dueville (Vicenza) Italy Tel. 0444-371038 - Fax 0444-335994 [www.mapexsrl.com](http://www.mapexsrl.com) - [service@mapexsrl.com](mailto:service@mapexsrl.com)

## Dischi Mapex con elevata qualità diamantata per una velocità di taglio superiore

### Scelta dei diametri dei dischi in funzione della potenza e del numero dei giri

disco	WS 75 da 6 Kw	WS 75 H - HF da 11 Kw
Ø	giri /1' - 1300	giri /1' da 1300 a 1900
500		taglio utile 195 mm
600	taglio utile 245 mm	taglio utile 245 mm
650	taglio utile 270 mm	taglio utile 270 mm
700	taglio utile 295 mm	taglio utile 295 mm
745	taglio utile 320 mm	taglio utile 320 mm
900		taglio utile 395 mm

**Le imprese** di manutenzione, di scavi e della demolizione controllata esigono tempi certi, per ottimizzare il lavoro e massimizzare la produttività.

**Per Mapex** l'abbinamento utensile macchina è fondamentale, pertanto da sempre realizza nel proprio centro di assemblaggio, in funzione delle potenze impiegate, dischi fino a Ø 2500mm



MATTONI - PIETRA CEMENTO ARMATO



## Tecnologia HF Tagliamuri d'alto livello Ultraleggera!

**Le potenti e veloci tagliamuri alta frequenza HF**  
Tagliamuri elettriche a 350 Hz, maneggevoli e performanti con ottima trasmissione di potenza e utilizzo per un solo operatore. Elevata stabilità, robustezza e flessibilità

**Mapex - WS 75 gamma completa di tagliamuri elettriche professionali a diamante ultraleggere e scomponibili**

**WS 75: 3 tagliamuri trifase, di cui una da 6 Kw a 50 Hz e 2 con tecnologia alta frequenza 350 Hz da 11 Kw**

**MAPEX**  
the energy of experience

**Tagliamuri automatiche ad alta frequenza per tagli ad umido fino a 320 mm (395)**

Sistema basato su un'unica testa di taglio con 2 motori e 2 inverter per 3 modelli

**Gamma delle tagliamuri elettriche WS**

- **WS 75** - 6 KW frequenza di rete 50 Hz versione con filocomando ad **1 velocità**
- **WS 75 H** - 11 KW alta frequenza 350 Hz versione con filocomando a **7 velocità**
- **WS 75 HF** - 11 KW alta frequenza 350 Hz versione con radiocomando a **7 velocità**
- **FU 15 V** - convertitore di frequenza raffreddato ad acqua per WS 75 H
- **FU 15 VF** - convertitore di frequenza raffreddato ad acqua per WS 75 HF

**Caratteristiche comuni del sistema**

- tecnologia raffreddata ad acqua
- motore separabile tramite una vite
- binari in alluminio antitorsione
- ingranaggi a bagno d'olio
- frizione anti sovraccarico

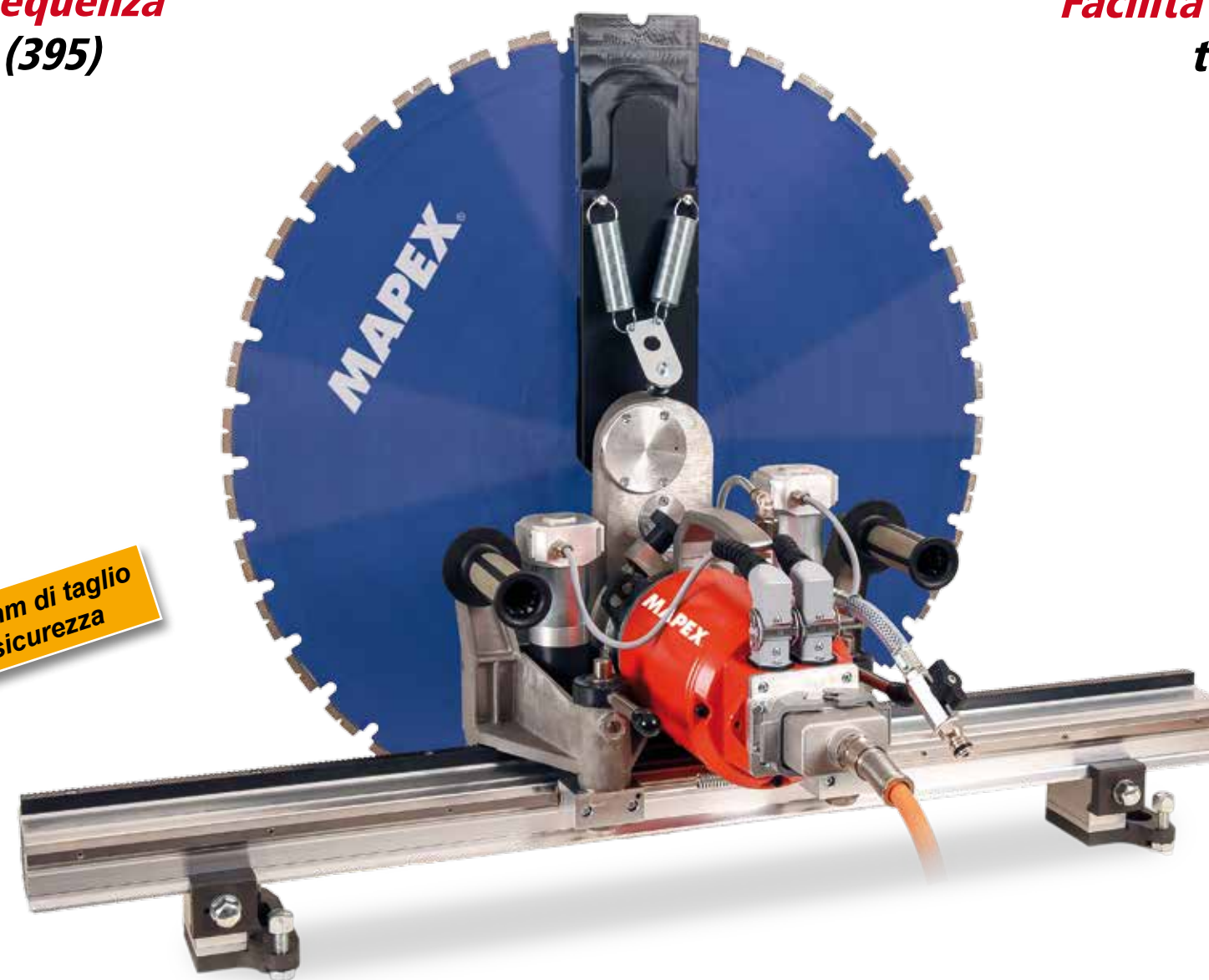


Tagli a filo raso muro con appositi semicaratteri aperti per dischi Ø 745 - 900 mm, verticali, orizzontali, obliqui.



Tagli filo pavimento, per aperture e modifiche di pareti

**WS 75: 395 mm di taglio in totale sicurezza**



**Facilità d'installazione e velocità di collegamento tramite un solo cavo HF con attacco rapido**

**PUNTI DI FORZA**

- Utilizzabile da un solo operatore
- Consolle dei comandi intuitiva
- Rotazione del braccio del disco dx e sx a 360°
- Leggere e di facile installazione

**VANTAGGI**

- Limitati costi di investimento
- Minima manutenzione
- Bassa rumorosità e minime vibrazioni per un alto comfort
- Elevata redditività e durata

**UTILIZZATORI**

- Artigiani ed imprese edili
- Terzisti ed imprese di servizio
- Imprese di scavi e demolizioni
- Imprese di manutenzione

**APPLICAZIONI**

- Calcestruzzo molto armato
- Pietra e mattoni compatti
- Per modifiche, aperture e ristrutturazioni
- Per tagli sui tetti e di solai

**Tecnologia Inverter HF:**

**convertitori di frequenza FU15 V - FU15 VF**

Trasforma l'alimentazione di rete da 50 Hz ad alta frequenza a 350 Hz. Fornisce in ogni momento la potenza necessaria per mantenere costante il numero di giri del disco e garantire alte prestazioni

**Conta ore** - Integrato nell'inverter permette di lavorare per 300 ore, poi informa che è necessario effettuare la manutenzione, quando per ottenere l'avviamento si dovrà attivare il pulsante d'avviamento 3 volte



Leve di aggancio testa di taglio



Motore separabile dalla testa



Binari in alluminio con guide a prisma in acciaio speciale

**WS 75 Tagliamuri pratiche e veloci praticamente universali**

CARATTERISTICHE	WS 75 (8 HP)	WS 75 H - HF (15 HP)	PESI E MISURE WS 75	WS 75 H - WS 75 HF
• Motore elettrico raffreddato ad acqua	trifase V 400	trifase V 400	• Testa di taglio (senza motore)	Kg 20
• Potenza nominale	KW 6 / 10 A	KW 11 / 20 A	• Motore WS 75 - 6 Kw	Kg 17
• Potenza resa all'albero	KW 4,8	KW 8,5	• Motore WS 75H / HF - 11 Kw	Kg 14
• Frequenza di ingresso	Hz 50	Hz 350 HF (200 - 350)	• Filocomando WS 75H con cavo	m 4,5
• 1 Velocità con albero a carico	g /1' 1300		• Convertitore di frequenza 11 Kw con cavo da m 4,5 / spina 380 V - 5 p - 32 A	Kg 8,2
• 7 Velocità variabili con albero a carico		g /1' 1600 (da 1300 a 1900)	• Binario da m 2,18	Kg 15,2
• Diametro disco diretto max.	mm 745	mm 745 (900)	• Binario da m 1,09	Kg 7,6
• Profondità di taglio max.	mm 320	mm 320 (395)	• Staffa fissaggio binario	Kg 2,4
• Foro centrale del disco	mm 25,4	mm 25,4	• Carter per disco Ø 750	Kg 11
• Fori filo muro 6 viti M8 x 16 - 10,9 interasse	mm 90	mm 90		

**MAPEX**

**1 centro di produzione**

- produzione di utensili diamantati per l'edilizia e la demolizione controllata

**2 centri di assistenza**

- service con personale qualificato
- specializzato in attrezzature per la demolizione controllata
- specializzato per utensili diamantati

**SICUREZZE MECCANICHE**

- **Ingranaggi** lubrificati ad olio per maggiore durata ed efficienza
- **Frizione** di sicurezza che assorbe sovraccarichi dovuti ad eventuali inceppamenti del disco
- **Albero** porta disco molto rigido e montato su cuscinetti a rulli conici
- **Due leve** di chiusura e aggancio della testa di taglio al binario, con perni di sicurezza a scatto.

**SICUREZZE ELETTRICHE**

- **Avviamento** lento progressivo con protezione elettronica integrata contro i sovraccarichi elettrici.
- **Protezione** termica con arresto automatico in caso di raffreddamento insufficiente per scarsità d'acqua
- **Pressione** d'acqua minimo 1 bar, massimo 3 bar, con un consumo di almeno 1 lt d'acqua al minuto

**SICUREZZA DI UTILIZZO**

- **l'elettronica** impedisce l'avvio In caso di rotazione errata del disco. Per ottenere l'avviamento con il senso corretto di rotazione del disco, ruotare con un cacciavite di 180° la fase all'interno della spina.

