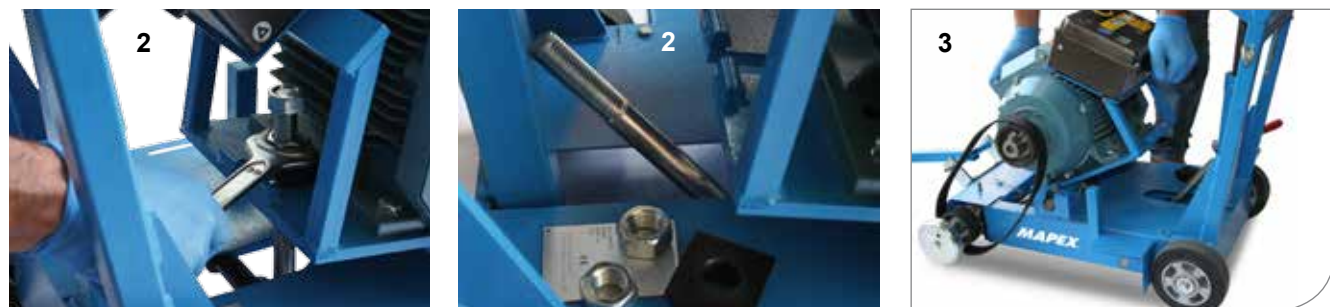


Rimozione cinghia macchine KDF 700 / 800 - 7,5 Kw



1. Togliere i 3 carter e abbassare con il volantino la scocca fino a zero
2. Ora svitare e togliere i 2 dadi Ø30 e rimuovere il fermo scocca motore e ribaltare all'indietro il perno vite M 20
4. Rimontare la nuova cinghia e assicurarsi che sia ben inserita ed allineata alle pulegge

3. Ruotare il motore in avanti per allentare e sostituire la cinghia
5. Ruotare il motore all'indietro per la pre-tensione della cinghia, poi ruotarla a mano
6. Con il volantino fare salire il motore per ricavare uno spazio di 360 mm tra il suolo e il centro albero porta disco KDF 700-7,5. Oppure di 410 mm per il modello KDF 800 - 7,5

Avvertenza: lo spazio di 360 o 410 mm ottenuto con la posizione rif. 6, vi consentirà di rimontare successivamente il disco Ø 700/800mm

7. Ora riposizionare il perno M 20 sulla piastra motore con il blocchetto di fermo, e avvitare il 1° dado per iniziare a tendere la cinghia. Avvitare il dado per tendere la cinghia fino ad ottenere una distanza di circa 5 mm, tra il canotto della barra filettata e il quadro elettrico X per non schiacciarlo. Infine fissare il 2° dado di contrasto

distanza minima 5 mm



NB: anche quando estraete il disco diamantato dal taglio fate attenzione a non schiacciare il quadro elettrico X

Scomposizione macchine KDF 700 / 800 - 7,5 Kw eseguire le stesse operazioni da 1 a 3, poi:

- Con la mano dx trattenerlo il motore A, poi con la mano sx iniziare a ruotare in senso antiorario il volantino fino a che il perno basculante Z sarà in posizione verticale.
- Mantenendo sotto controllo il peso motore A, continuare a ruotare il volantino fino a quando il perno Z sarà totalmente fuori dalla sede. Ora il motore sarà pronto per essere rimosso



Estrazione del blocco motore

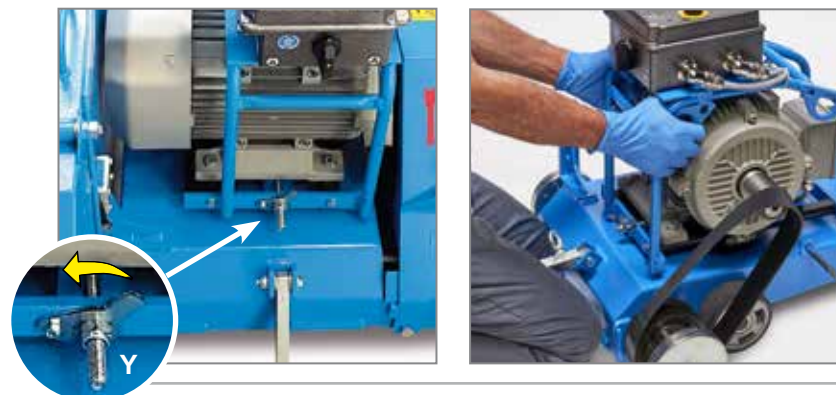


Macchina scomposta e trasportabile



Facilità di trasporto su piccoli automezzi e s.w.

Rimozione cinghia e scomposizione macchina KDF 800 -11Kw



1. Togliere i 3 carter e abbassare la scocca a zero
2. Allentare il dado D.19, sollevare il gancio Y di fermo e tirare il motore verso di voi fino alla battuta d'arresto per sostituire la cinghia
3. Spingere il motore all'indietro per la pre-tensione della cinghia, poi abbassare il gancio Y e avvitare il dado per tendere la cinghia.

Scomposizione macchina

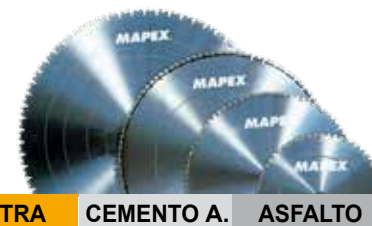
Eeguire le stesse operazioni 1 e 2, poi con il blocco motore tutto in avanti e alla battuta d'arresto, il motore è libero per l'estrazione

Scelta corretta dei dischi

KDF tagliapavimenti		P = PIETRA	C = CEMENTO	A = ASFALTO
modello	g /1'	35 - 45 m/s	45 - 55 m/s	55 - 65 m/s
700 - 7,5 E	1500	Ø 450 - 550	Ø 550 - 700	Ø 700
800 - 7,5 E	1345	Ø 500 - 650	Ø 650 - 800	Ø 800
800 - 11 E	1300	Ø 550 - 650	Ø 650 - 800	Ø 800

P = pietra, lastricati, porfidi, pietre naturali dure
C = cemento vecchio armato, cemento precompresso
A = asfalto, pietre naturali e materiali teneri molto abrasivi

Per Mapex l'abbinamento utensile macchina è fondamentale, pertanto da sempre realizza nel proprio centro d'assemblaggio, in funzione delle potenze impiegate, dischi fino a Ø 2500 mm.



Tagliapavimenti elettriche - modello

KDF 700 - 7,5 E - 7,5 KW max Ø 700 mm con impugnatura circolare	440TEKDF70075E
KDF 800 - 7,5 E - 7,5 KW max Ø 800 mm con impugnatura circolare	440TEKDF80075E
KDF 800 - 11 E - 7,5 KW max Ø 800 mm con impugnatura circolare	440TEKDF80011E



Accessori e ricambi

Kit 2 impugnature singole KDF: 700-7,5E /800-7,5E /800-11E	①	544ACCKIT2IMP
Cinghia scanalata larga 38 mm di ricambio - KDF700-7,5E	②	644RICCKDF70075
Cinghia scanalata larga 38 mm di ricambio - KDF800-7,5E	③	644RICCKDF80075
Cinghia scanalata larga 48 mm di ricambio - KDF800-11E	④	644RICCKDF80011



MAPEX S.r.l. Sede legale Reggio Emilia produzione, vendita e assistenza tecnica diamante Via Provinciale Sud, 7 42011 Bagnolo in Piano (Reggio Emilia) Italy Tel. 0522-951090 - Fax 0522-951108 www.mapexsrl.com - info@mapexsrl.com
Sede di Vicenza, vendita e assistenza tecnica macchine per l'Italia e l'estero Via Divisione Julia, 35/a 36031 Dueville (Vicenza) Italy Tel. 0444-371038 - Fax 0444-335994 www.mapexsrl.com - service@mapexsrl.com



Sistema di taglio scomponibile d'alto livello
L'innovazione!

Progettate per essere flessibili pratiche e veloci

Tagliapavimenti elettriche destinate al taglio di asfalto, pietra, lastricati e cemento armato all'interno di edifici con attività in corso

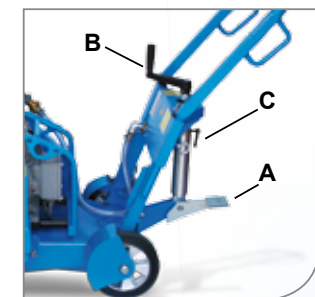
**Mapex - KDF: 3 tagliapavimenti elettriche trifase a diamante
facili da usare, compatte, leggere e scomponibili**

**3 tagliagunti ecologiche a basso impatto ambientale
per tagli ad umido in totale sicurezza**

MAPEX
the energy of experience

**Macchine per tagli veloci ad umido di media profondità
a dx e sx, di rapida installazione e alta manovrabilità**

Sistema ergonomico e confortevole con motori alta qualità ABB



Modello 11 Kw. Il pedale a leva (A) permette un veloce allineamento al taglio. Il volantino (B) ad ogni giro affonda di 15 mm, mentre il perno (C) fissa la profondità di taglio.



Mod. 7,5 Kw. Il volantino ad ogni giro affonda di 10 mm e un gancio fissa la profondità di taglio.

Impugnature circolari regolabili alto-basso di serie

Modelli 7,5 Kw
KDF 700 - 7,5 E
KDF 800 - 7,5 E

Asta direzione taglio posizionabile a fx e sx

Stabilità: ruote anti usura per 7,5 Kw
N°2 Ø 125 x 50 mm - N°2 Ø 160 x 50 mm

**Destinate ad attività in corso dove le normative restrittive
non permettono né rumorosità né emissioni di gas**

Vite senza fine dei volantini per la discesa del disco, inserita in un tubo pieno di grasso è totalmente protetta dalla sporcizia e da infiltrazioni.

Un modello 11 Kw
KDF 800 - 11 E

Stabilità: ruote anti usura per 11 Kw
N°2 Ø 125 x 50 mm - N°2 Ø 200 x 50 mm



A SALVAGUARDIA DELLA SALUTE

Le normative europee sulla rumorosità ed emissioni sono sempre più severe, in particolare negli interventi in interni con attività in corso.

Mapex pertanto mette a disposizione 3 macchine elettriche a basso impatto ambientale per il rispetto della salute.

L'innovazione continua!
**Un solo dado per sostituire le cinghie
o scomporre il sistema in più parti**

PUNTI DI FORZA

- Possibilità di taglio a DX e SX
- Struttura in acciaio rinforzata con spessore fino a 10 mm
- Chassis ergonomico verniciato a forno per lunga durata
- Freno di parcheggio
- Impugnatura regolabile
- Motore elettrico di alta qualità

VANTAGGI

- Robuste e maneggevoli
- Bassi costi di investimento
- Minima manutenzione
- Bassa rumorosità
- Minime vibrazioni
- Ruote antiscivolo
- Ideale per noleggiatori

UTILIZZATORI

- Artigiani, imprese e installatori
- Imprese di manutenzione, di scavi e posa di tubazioni
- Terzisti della demolizione

APPLICAZIONI

- Tagli di pavimentazioni in pietra, lastricati, porfidi, pietre naturali, asfalto e cemento armato
- Creazione di giunti e canalette



Cinghie di trasmissione speciali larghe 38 e 48 mm, con fibre di elastomero, con 20 micro-dentature. Sostituire la cinghia ogni 100 ore.

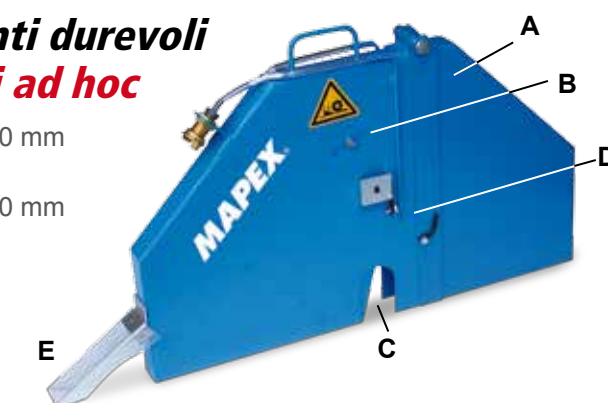


Pullegge speciali con 20 microgole, permettono una rotazione costante con minima infiltrazione di sporcizia

**Componenti durevoli
progettati ad hoc**

Carter per Ø 700 mm
kg 15,50

Carter per Ø 800 mm
kg 17,20



Quadro con invertitore fase di serie e connettori in acciaio inox

MX-KDF Un sistema unico scomponibile da una sola persona

CARATTERISTICHE

- Motore raffreddato ad aria
- Potenza nominale a 50 Hz
- Quadro elettrico
- Invertitore di fase
- Spina di collegamento
- Pulsante di emergenza
- Trazione disco a cinghia
- Velocità albero disco
- Disco max e foro disco
- Profondità di taglio max

KDF 700 - 7,5E

V 400 trifase - ABB
Kw 7,5 - 16A
protezione IP55 di serie
V 400 - 16A - 5P
arresto motore
larga 47 mm
g /1' - 1500
Ø 720 mm - 25,4
mm 280

KDF 800 - 7,5E

V 400 trifase - ABB
Kw 7,5 - 16A
protezione IP55 di serie
V 400 - 16A - 5P
arresto motore
larga 47 mm
g /1' - 1345
820 mm - 25,4
mm 330

KDF 800 - 11E

V 400 trifase - ABB
Kw 11 - 32A
protezione IP55 di serie
V 400 - 32A - 5P
arresto motore
larga 47 mm
g /1' - 1300
820 mm - 25,4
mm 330

ALTRI DATI TECNICI

- Utilizzo disco
- Discesa e salita disco
- Un giro di volantino
- Distanza ruote posteriori
- Avanzamento macchina
- Flange fissaggio disco
- Impugnatura circolare
- Dim. minime senza carter
- Dim. massime con carter
- Peso completo con disco

KDF 700 - 7,5E

DX - SX
con volantino
taglio 10 mm
500 mm
manuale per spinta
Ø 115 mm
regolabile
1050 x 580 x 900 mm
1250 x 630 x 900 mm
Kg 172,5

KDF 800 - 7,5E

DX - SX
con volantino
taglio 10 mm
500 mm
manuale per spinta
Ø 115 mm
regolabile
1050 x 580 x 900 mm
1250 x 630 x 900 mm
Kg 177,2

KDF 800 - 11E

DX - SX
con volantino
taglio 15 mm
500 mm
manuale per spinta
Ø 140 mm
regolabile
1100 x 610 x 860 mm
1420 x 660 x 860 mm
Kg 187,2

PROTEZIONI E SICUREZZE

Carter copridisco a norma con parte ribaltabile **A** per tagli fino a parete. Inoltre spostando il perno **B** la saracinesca basculante **C** copre la flangia del disco per la sicurezza. Varie linguette in gomma **D** trattengono le viti dei carter evitandone la perdita. Un raccordo distribuisce l'acqua per il raffreddamento sui 2 lati del disco, mentre la bandella **E** trattiene i fanghi. **Quadro elettrico** intuitivo con avviamento stella-triangolo, invertitore di fase, pulsante d'arresto di emergenza con protezione da schizzi d'acqua IP55.

MAPEX

1 centro di produzione

- produzione di utensili diamantati per l'edilizia e la demolizione controllata

2 centri di assistenza

- service con personale qualificato
- specializzato in attrezzature per la demolizione controllata
- specializzato per utensili diamantati